

The logo for APA (Associated Panel Manufacturers Association) is centered at the top of the page. It consists of the letters 'APA' in a bold, white, sans-serif font, set against a dark green background that is part of a horizontal bar. The bar is flanked by two thin white horizontal lines above and below the text.

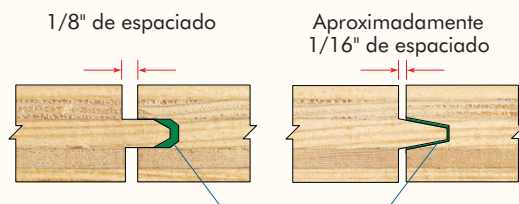
CONSEJOS PARA LOS CONSTRUCTORES

Construir un Sistema de Piso Sólido, Libre de Chirridos

Si no se instala correctamente, sistemas de piso pueden chirriar, pandearse, y causar saltado de clavo. Para cortar las llamadas de devoluciones debido a estos problemas, siga los sencillos pasos de construcción de piso hacia abajo. APA recomienda un sistema de piso pegado.

Paso 1: Elegir los materiales adecuados, incluyendo materiales secos tales como madera de ingeniería o de la madera seca. La madera seca es más estable dimensionalmente que la madera verde. A medida que seca, madera verde dimensional tiende causar clavos saltados, causando bultos bajo el piso acabado. Estos bultos pueden provocar chirridos y un desgaste acelerado del suelo acabado. Por otro lado, la madera reconstituida esta secado durante la producción y, si está instalado correctamente, no debe causar saltado de clavos.

EJEMPLOS DE UNIONES CON LENGÜETA Y RANURA*



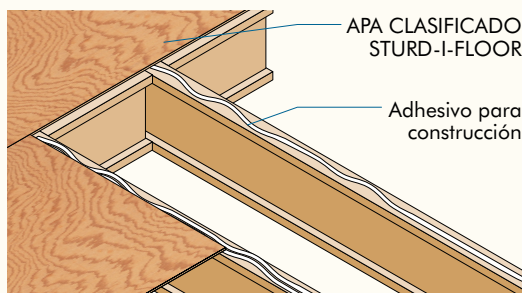
En los sistemas de pisos encolados, se deben utilizar materiales adhesivos que cumplan con las normas AFG-01 o ASTM D3498.

* Los perfiles de lengüeta y ranura y las recomendaciones de instalación pueden variar entre los miembros de APA. Consulte al fabricante individual para obtener recomendaciones específicas, de lo contrario, APA recomienda un espaciado de 1/8" en todos los bordes de los paneles.

Paneles estructurales APA se fabrican en una variedad de grados y groesos. Al seleccionar el panel de piso, considere la carga aplicada, espacio entre las vigas, pisos de acabado y sistema de piso (por ejemplo, un solo piso o subsuelo más contrapiso). Vea la Tabla 1 para el panel que es mejor para su trabajo.

Paso 2: Se recomienda la separación de 1/8" de espacio entre panel, dejando espacio para la expansión debido a los cambios en el contenido de humedad. De su inicio estado seco en la fábrica, los paneles se expandirán a medida que llegen a su contenido de humedad de equilibrio. Si están instalados sin espacio para expandirse, los paneles pueden pandearse. APA recomienda dejar un espacio de 1/8 de pulgada en todo revestimiento a los bordes y extremos de Sturd-I-Floor®, incluyendo juntas de machihembrado, a menos que lo contrario sea recomendados por el fabricante del producto.

SISTEMA DE PEGADO DEL PISO



Para minimizar aún más el potencial pandeo del panel, permiten que los paneles se aclimaten antes de la instalación. Para hacer esto, pare los paneles al borde durante varios días, lo que permitirá la circulación de aire a todas las lados.

Paso 3: Si utiliza un sistema de piso pegado, seleccione un adhesivo conforme a APA Performance Specification AFG-01 o ASTM D3498. Para prevenir el secado prematuro del adhesivo, ponga suficiente pegamento para poner sólo uno o dos paneles a la vez. Para asegurar que los paneles estarán permanentemente y firmemente asegurados a las viguetas, limpie el agua, polvo, y escombros antes de aplicar el pegamento.

Aplice el pegamento (aproximadamente 1/4-pulgada-diámetro de gota) a los miembros estructurales en una línea continua, o en forma de serpentina en zonas amplias. Pegue todas las uniones de machihembrado mediante la difusión de pegamento en la ranura. Evite forzosos mediante la aplicación de una línea más delgada en la ranura (aproximadamente 1/8 de pulgada) que en las viguetas.

Complete todo el clavado de cada panel antes de que se seque el pegamento. Consulte las recomendaciones del fabricante del pegamento para el tiempo permitido. Recuerde, el clima cálido acelera la curación del pegamento.

Paso 4: Clavar paneles correctamente para evitar chirridos. El tamaño correcto del clavo y el espaciamiento para su trabajo depende en el espacio de las vigas y lo grueso de los paneles, así como el tipo de producto de panel que está utilizando. Recomendaciones de tamaño y espacios entre sujetas se proporcionan en la Tabla 1.

Para otras recomendaciones de aplicación de paneles estructurales de madera y marcas de panel típico, vea a APA's *Engineered Wood Construction Guide* (Form E30, solamente en inglés).

TABLA 1

RECOMENDACIONES PARA ESCOGER Y FIJAR LOS PANELES DE PISO^(a)

Espaciamiento entre vigas (en.)	Tipo de piso acabado	Grado de panel APA y clasificación "Span Rating"	Tipo y tamaño de clavo	Pegamento-clavado máximo espaciamiento de clavos		Sólo clavado máximo espaciamiento	
				Bordes de los paneles sostenidos ^(f)	Soportes intermedios	Bordes de los paneles sostenidos ^(f)	Soportes intermedios
16	Alfombra y acolchado	STURD-I-FLOOR 16 oc, 20 oc, 24 oc	6d clavos con rosca de anillo o de tornillo ^(b) (0.120 x 2 in.)	12	12	6	12
	Separar el contrapiso o piso acabado estructural	RATED SHEATHING 24/16, 32/16, 40/20, 48/24	8d clavos comunes ^(d) (0.131 x 2-1/2 in.)				
19.2	Alfombra y acolchado	STURD-I-FLOOR 20 oc, 24 oc	6d clavos con rosca de anillo o de tornillo ^(b) (0.120 x 2 in.)	12	12	6	12
	Separar el contrapiso o piso acabado estructural	RATED SHEATHING 40/20, 48/24	8d clavos comunes (0.131 x 2-1/2 in.)				
24	Alfombra y acolchado	STURD-I-FLOOR 24 oc, 32 oc, 48 oc	6d clavos con rosca de anillo o de tornillo ^(b,c) (0.120 x 2 in.)	12	12	6	12
	Separar el contrapiso o piso acabado estructural	RATED SHEATHING 48/24	8d clavos comunes (0.131 x 2-1/2 in.)				
32	Alfombra y acolchado	STURD-I-FLOOR 32 oc, 48 oc	8d clavos con rosca de anillo o de tornillo ^(b) (0.131 x 2-1/2 in.)	6	12	6	12
48	Alfombra y acolchado	STURD-I-FLOOR 48 oc	8d clavos con rosca de anillo o de tornillo ^(e) (0.131 x 2-1/2 in.)	6	6	6	6

(a) Para las recomendaciones del panel bajo azulejo de cerámica, consulte APA's *Engineered Wood Construction Guide* (Form E30, solamente en inglés).

(b) Clavos comunes 8d (0.131 x 2-1/2 pulg.) pueden ser sustituidos si clavos con rosca de anillo o de tornillo no están disponibles.

(c) Si se utiliza un panel 7/8-pulgada de espesor o más grueso, fije con 8d clavos de anillo o de con rosca tornillo (0.131 x 2-1/2 en.). En los bordes del panel apoyado utilizar un espaciamiento de clavos de 6 pulgadas en el centro.

(d) Clavos comunes 6d (0.113 x 2 pulg.) permiten si el panel es 1/2 pulgada o más delgado.

(e) Clavos comunes 10d (0.148 x 3 pulg.) se pueden sustituir con paneles de 1-1/8 pulgada si ayudas son bien sazonadas.

(f) Sujete los paneles 3/8 pulgada de los bordes del panel.

Tenemos representantes en el campo en muchas ciudades importantes de los Estados Unidos y en Canadá que pueden ayudar a responder preguntas relacionadas con los productos de la marca comercial APA. Si desea obtener asistencia adicional para especificar productos de madera compuesta, póngase en contacto con nosotros.

SEDE DE LA APA: 7011 So. 19th St. ■ Tacoma, Washington 98466 ■ (253) 565-6600 ■ Fax: (253) 565-7265

SERVICIO AL CLIENTE: (253) 620-7400 ■ help@apawood.org

Form No. Q300A LA

Revised July 2014

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD: *La información contenida en el presente se basa en los programas continuos de pruebas de laboratorio, investigación de productos y experiencia integral en el campo de APA – The Engineered Wood Association. Ni APA ni sus miembros otorgan ninguna garantía, expresa o implícita, ni asumen ninguna obligación o responsabilidad legal por el uso, la aplicación o la referencia a opiniones, resultados, conclusiones o recomendaciones incluidas en esta publicación. Consulte en su jurisdicción local o a un diseñador profesional para garantizar el cumplimiento de los requisitos del código, de construcción y de ejecución. Dado que APA no tiene control alguno sobre la calidad del trabajo ni de las condiciones en las que se utilizan los productos de madera compuesta, no puede aceptar ninguna responsabilidad por el rendimiento o los diseños de los productos como se construyeron en realidad.*



REPRESENTING THE ENGINEERED WOOD INDUSTRY